

干化学尿液分析仪保养维护程序

此保养维护程序适用于干化学尿液分析仪（型号：H-800），以下简称分析仪。

1 注意事项

- (1) 维护不当可能会损坏分析仪，操作者必须严格按照要求进行操作。
- (2) 如果涉及到保养维护程序中没有明确的问题，请联系迪瑞公司客户服务部，由公司指定的专业人员给出维护建议。
- (3) 必须按以下流程对分析仪进行维护，如有疑问，请联系迪瑞公司客户服务部。
- (4) 样本、质控液、废试纸条、废液等有潜在的生物传染性危险，清洗液具有腐蚀性。操作者在实验室中接触相关物品或进行相关维护时，应遵守实验室安全操作规定，并穿戴好个人防护装备（如实验室防护衣，手套等）。

2 每测试1000条保养维护程序

分析仪每测试1000条，会出现“请清洁台板”、“请清洁选条器”和“清洗管路”的报警，按照下述方法进行清洁。

2.1 清洁台板

当屏幕上出现“请清洁台板”的报警提示时，按“确认”键返回主界面。在主界面下按“菜单”键，在菜单界面按“仪器维护”键，在仪器维护界面按“清洁台板”键，分析仪进入清洁状态；这时将分析仪左侧前门打开，测试头运行至远离操作者一侧，步进齿板自动上升到最高点；用脱脂棉蘸清水清洁工作台板和步进齿板，使工作台板和步进齿板上无沉积物质，清洗干净后擦干。



- 切勿用坚硬毛刷类工具刷洗工作台板表面，否则会影响工作台板使用寿命！
- 注意应将工作台板的棱角和边缘处清洗干净！

2.2 清洁选条器

- (1) 打开试纸密封仓上盖；
- (2) 取出剩余的试纸条，放在干净、干燥的试纸筒内，并将试纸筒的上盖封好；
- (3) 用毛刷清洁试纸密封仓内部，确保仓内磁轮洁净；
- (4) 将试纸密封仓上盖盖好；
- (5) 打开分析仪右上盖，将分析仪右侧的挡板放倒，并将试纸密封仓向外放倒；
- (6) 用毛刷清洁磁轮沟槽内部，确保沟槽洁净；
- (7) 将试纸密封仓和分析仪右侧挡板扶正，盖好分析仪右上盖。

2.3 清洗管路

在主界面下按“菜单”键，在菜单界面按“仪器维护”键，将清洗液桶中的清洗液倒入试管中，清洗液不得少于8mL，再将试管插入急诊端口，清洗液放好后再点击“清洗管路”键，可进行管路及探针的清洗。

3 每周保养维护程序



- 尿液具有潜在的传染性，请在清洁时采取防护措施。
- 请按照临床实验室规定处理废弃试纸条。

3.1 清洁废料盒

废料盒可容纳 500 条试纸条；清洁方法如下：

- (1) 取出废料盒，丢弃废料盒内的试纸条；
- (2) 用水冲洗废料盒；
- (3) 用布擦干废料盒或晾干；
- (4) 使用酒精棉对废料盒进行消毒；
- (5) 将废料盒安装到分析仪左侧底部的废料盒位置。

3.2 清洁废液桶

废液桶满时应及时倒掉桶内的废液；清洁方法如下：

- (1) 将废液管从废液桶中取出，倒掉废液桶内废液；
- (2) 用水冲洗废液桶；
- (3) 将废液桶晾干；
- (4) 将废液管插入到废液桶中，并拧紧桶盖。

3.3 清洁光纤传感器反射镜

为了避免光纤传感器表面沾有灰尘而使分析仪产生误判现象，光纤传感器应每周清洁一次。

清洁方法：用脱脂棉擦拭光纤传感器反射镜。

3.4 清洁条形码阅读器扫描窗

为了避免条形码阅读器扫描窗表面沾有污渍、灰尘而使条形码阅读器产生误读或不读条码现象，条形码阅读器扫描窗应每周清洁一次。

清洁方法：用脱脂棉擦拭条形码阅读器扫描窗。

4 每月保养维护程序

4.1 清洗比重计和浊度计

将比重计、浊度计清洗液倒入随机附带的试管中，清洗液不得少于8mL，再将试管插入急诊端口，在主界面下按“菜单”键，在菜单界面按“仪器维护”键，在仪器维护界面按“清洗比重计及浊度计”键，分析仪对比重计及浊度计进行清洗。



- 每月应执行一次清洗比重计和浊度计的操作。
- 每执行一次清洗程序，分析仪将自动对比重计、浊度计清洗 3 次，所以清洗液量不得小于 8mL。
- 每次开机自检时分析仪将对比重计、浊度计进行自检，如空白值超出范围，分析仪将报警提示清洗比重计或浊度计，如果反复清洗3次，空白值仍超出范围，请将清洗液吸入比重计、浊度计内浸泡30分钟后再次执行清洗程序，如仍超出范围请与供应商联系。
- 如果分析仪不配置比重计、浊度计及颜色传感器，那么屏幕此处显示为清洗管路。

5 易损件更换

5.1 注射器更换

注射器运行超过50万次后，会提示“请更换注射器”，点击报警界面确认键，注射器运行次数清零。如果点击右上角的退出键，分析仪再测试时仍会发生报警提示。为了保证分析仪滴样准确，请及时更换注射器。具体更换方法如下：

- (1) 用一字螺丝刀拆除连接钉；
- (2) 旋开注射器接头，取下注射器；
- (3) 将新的注射器接头旋进连接块，连接紧固；
- (4) 连接钉穿入注射器安装孔并固定在滑块上。

5.2 柔绳及塑料轴承更换

分析仪所用的垂直柔绳、水平柔绳及带动柔绳的9个塑料轴承均为易损件，柔绳在长期使用过程会因磨损弹力变小，同时塑料轴承也会磨损，为了防止因柔绳弹力变小而影响分析仪测值的准确性，垂直柔绳、水平柔绳及9个塑料轴承应两年更换一次。

具体更换方法如下：

- (1) 取下垂直柔绳、水平柔绳并记录安装前柔绳绕向；
- (2) 用十字螺丝刀分别拆除 9 个塑料轴承（注意长短轴承位置）；
- (3) 将新的塑料轴承安装到原位置并锁紧；
- (4) 安装新柔绳；
- (5) 水平和垂直方向移动探针结构，确保结构滑动顺畅。

5.3 清洗液过滤网更换

为防止清洗液过滤网因长期使用而堵塞，特随机附带滤网2个，便于用户自行更换，建议每6个月更换一次。

具体更换方法如下：

- (1) 取下旧的清洗液过滤网接头；
- (2) 将新的清洗液过滤网接头连接在 PU 管上。